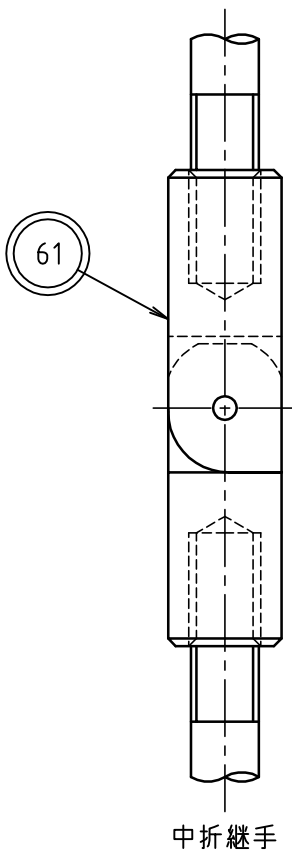


主要寸法表

選択	口径	ストローク	ハンドル回転数	A	B	C	D	E
	13	5	※2	107	60	44	Rc1/2	G3/4
	20	5		107	60	55	Rp3/4	G1



No.	品名	材料	
1	ハンドルアウター	合成樹脂	
2	ハンドルインナー	合成樹脂	
3	スピンドル	快削黄銅棒	
4	グラウンド	快削黄銅棒	クロムめっき
5	ストッパーカラー	合成樹脂	
6	グラウンドカバー	合成樹脂	クロムめっき
8	自在継手	青銅鑄物	NPb処理
9	吐水口カバー	合成樹脂	クロムめっき
10	皿ドリルねじ	ステンレス鋼	ST3.5×13
11	Oリング	合成ゴム	G25
12	吐水口	青銅鑄物	NPb処理
13	スピンドル継手	快削黄銅棒	NPb処理
14	ロックナット	快削黄銅棒	
16	中シャフト	ステンレス鋼	
17	揚水管	ステンレス鋼	
18	化粧管上	アルミニウム	
19	パイプガイド中	合成樹脂	クロムめっき
20	化粧管下	アルミニウム	
21	下部本体	青銅鑄物	NPb処理
22	ピストン	青銅鑄物	NPb処理
23	ナイロンボール	合成樹脂	1/4インチ
24	逆止弁体	合成樹脂	
26	クリップ	ステンレス鋼	
27	ガイド付パッキン	合成ゴム	
28	ゴムボール16	合成ゴム	
35	パイプガイド下	合成樹脂	
36	C形軸用偏心止め輪	ステンレス鋼	CE-EX42
37	径上げ継手	青銅鑄物	NPb処理
38	Oリング	合成ゴム	S20
41	クリップ	ばね用ステンレス鋼	
55	スペーサ	快削黄銅棒	
61	中折継手	快削黄銅棒	※1

注意：部品番号に◎印がついている部品は、水道水と接する部品です。

※1 中シャフトに中折継手をつける場合もあります。

※2 全開からピストンが弁座に当たるまで約1.7回転  
全開からハンドルが回らなくなるまで最大2回転

名称	CK-13,20	
製図	2014.03.24	M.YAMADA
検図	2014.03.24	K.YAHATA
小樽市港町6番1号 TEL 0134-32-2135		
株式会社 光合金製作所		
図面番号	0002046500	